NUESTRA FLOTA

FICHAS TÉCNICAS







Mercedes-Benz Accelo 1016 (2025)

Compacto, robusto y eficiente. Ideal para distribución.

Características destacadas:

- Plancha de auxilio 5.50 x 2.30 m
- Uso: Transporte de vehículos (autos, camionetas), maquinaria liviana
- Capacidad de carga útil: ~5.5 toneladas



Mercedes-Benz Accelo 1016 (2024)

Características destacadas:

- Caja rígida + Plataforma de elevación 5.50 x 2.30 m
- Uso: Transporte cerrado de mercadería que requiere protección o entrega con rampa hidráulica (electrodomésticos, palets, productos embalados)
- Carga útil estimada: ~6 toneladas



Foton Aumark 53 1016 (2024)

Características destacadas:

- Caja rígida + Plataforma de elevación
- Uso: Igual al Accelo 1016 cerrado, ideal para entregas urbanas protegidas
- Carga útil estimada: ~5.5 toneladas



Mercedes-Benz Accelo 815 (2024)

Liviano. Ideal para distribución urbana.

Características destacadas:

- Hidrogrúa + Caja rígida + Plataforma de elevación – 4.00 x 2.30 m.
- Uso: Carga y descarga de equipos pesados sin montacargas.
- Logística urbana de maquinaria o materiales de construcción.
- Carga útil estimada: ~5 toneladas (disminuye por el peso de la hidrogrúa).



Mercedes-Benz Accelo 1016 (2024)

Otra unidad.

Características destacadas:

- Plancha de auxilio 5.50 x 2.30 m
- Uso: Transporte de vehículos o maquinaria rodante
- Carga útil estimada: ~5.5 toneladas



Mercedes-Benz Accelo 1016 (2024)

Características destacadas:

- Caja rígida 5.30 x 2.23 m
- Uso: Mudanzas, mercadería de gran volumen, electrodomésticos, pallets
- Carga útil estimada: ~6 toneladas





Mercedes-Benz 1116/39 (2025)

Compacto, robusto y eficiente. Ideal para distribución.

Características destacadas:

- Chasis rígido (caja rígida), preparado para carrozar, con posibilidad de incorporar una plataforma elevadora.
- Destino: transporte urbano y tareas especializadas, como elevación o trabajo en altura.

Motorización y transmisión

- Motor: Mercedes-Benz OM 924 LA BlueTec 5, actualizado para mejorar rendimiento y reducir consumo.
- Transmisión: automatizada PowerShift 3 de 6 marchas, facilitando la conducción.

Capacidad y estructura

- PBT (Peso Bruto Total): aumentó en 1 tonelada respecto a versiones anteriores, alcanzando aproximadamente 11 toneladas.
- Suspensión: reforzada para soportar el incremento en la carga y el uso exigente.
- Molas y ejes más robustos.
- Amortiguadores recalibrados y mayor estabilidad.

Diseño y confort

- Faros LED mejorados para mayor visibilidad.
- Parrilla con estilo retro, homenaje al clásico 1114.
- Asientos ergonómicos y control de crucero actualizado.
- Comando de la transmisión automática ubicado en el volante.

Consumo y eficiencia

• Reducción del consumo: mejoras en la gestión térmica y el uso de DPF (filtro de partículas) con sistema de regeneración permiten una reducción del consumo de hasta un 3 %.

Aplicaciones con plataforma elevadora

• La configuración en chasis con caja rígida facilita: la instalación de plataformas elevadoras tipo tijera, mástil o articulada. El uso en tareas logísticas, mantenimiento urbano, distribución a nivel industrial o municipal.





Minipala Excavadora Longking

Es una máquina compacta y versátil, ideal para trabajos en espacios reducidos.

Funcionalidades:

- Carga y descarga de materiales: tierra, escombros, arena, etc.
- Movimiento de materiales: transportar cargas a corta distancia.
- Excavación ligera o superficial (cuando se le acopla un balde).
- Nivelación de terrenos con cuchillas o aditamentos.
- Compactación de suelos (con accesorio adecuado).
- Despeje de nieve o limpieza urbana (con barredora, pala quitanieves, etc.).

Características destacadas:

- Pequeña y maniobrable.
- Ruedas o cadenas.
- Rápido cambio de implementos/accesorios.



Brazo Retroexcavador (Backhoe Arm)

Es un implemento que suele acoplarse a una máquina base (minicargadora, tractor, etc.). Su diseño permite realizar excavaciones profundas y precisas.

Funcionalidades:

- Excavación en profundidad: zanjas, fosas, cimientos, etc.
- Cavado de canales o drenajes.
- Retiro de raíces o rocas enterradas.
- Carga de materiales excavados en camiones u otros vehículos.
- Trabajo en espacios reducidos gracias a su alcance articulado.
- Precisión para excavar cerca de estructuras.

Características destacadas:

- Montado en la parte trasera de la máquina.
- Controlado hidráulicamente.
- Puede tener diferentes tamaños de balde.

Comparación rápida:

	TIPO DE TRABAJO	TAMAÑO Y MANIOBRABILIDAD	PROFUNDIDAD DE EXCAVACIÓN	CAMBIO DE IMPLEMENTOS	VERSATILIDAD
Minipala Excavadora Longking	Movimiento de materiales, carga	Muy maniobrable, compacta	Baja o media (según aditamento)	Rápido y fácil	Muy alta (multifunción)
Brazo Retro- excavador	Excavación profunda y precisa	Más limitado por la máquina base	Alta (1.5 a 5 metros aprox.)	No siempre intercambiable	Especializado en excavación





Autoelevador Heli (2024)

Características destacadas:

- Capacidad de carga: 2.500 kg
- Uso: Manipulación de pallets y materiales pesados
- Logística en galpones o depósitos
- Peso propio del equipo: ~4 toneladas



Acoplado Trailer

Características destacadas:

 Dimensión de la pala: ancho 2.35 mts, altura 1.8 mts



Camioneta Chevrolet S10 (2025) con tráiler

Liviano. Ideal para distribución urbana.

Características destacadas:

- Apta para transportar:
- Minipala
- Autoelevador
- Vehículos livianos
- Uso: Asistencia en zonas rurales o urbanas con difícil acceso
- Capacidad estimada de arrastre con tráiler: hasta 3.5 toneladas (según configuración del tráiler)